



CNC - Dreh- und Frästechnik

Wir sind spezialisiert, Drehteile mit höchster Präzision und Oberflächenanforderung herzustellen und bei Bedarf zu veredeln.

- Moderne, computergesteuerte Automatendreherei
- Lang- und Kurzspindeldrehautomaten
- Modernste Maschinen für Tieflochbohren mit Kühlkanal ab $D=0,7$ mm
- Verarbeitung von Messing, Silber, Gold, Edelstahl sowie Aluminium und Kunststoff. Nach Kundenwunsch auch aus anderen Materialien (z.B. Titan)
- Serienproduktionen bei Losgrößen ab 500 Stück
- Prototypenfertigung ab Losgröße 1 Stück
- Fräsen, Drehen, Prägen, Profilieren mit Durchmesser bis max. 32 mm und Länge bis 200 mm
- 5-Achsen-Simultanfräsen bis 80.000 U/min bis Fräsdurchmesser 3,0 mm, ab Fräsdurchmesser 3,0 mm bis 12.000 U/min

Wir sind seit 25 Jahren auf das Glanzdrehen auf Drehautomaten spezialisiert, um absolut perfekte, hochglänzende Oberflächenqualitäten zu erreichen. Unser prozessintegriertes Qualitätsmanagement-System und unsere modernsten Messmittel und Messeinrichtungen stellen die Produktqualität sicher.

**Sie benötigen Fräs- und Drehprodukte?
Möchten Sie eventuell Produktionsschritte auslagern?
Rufen Sie uns an - wir sind für Sie da.**

Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Ralph Homfeldt
Leitung Vertrieb
fon + 49 (0)4823 77 14
homfeldt@surpro.de

Stefan Lehnig
Leitung Oberflächentechnik & Entwicklung
fon + 49 (0)4823 77 49
lehnig@surpro.de

Surpro GmbH
Rumflether Straße 13
25554 Wilster
www.surpro.de
fax + 49 (0)4823 77 41